

シリーズ名/装置名 ※カタログPDFリンク有り	特徴	溶解・配湯能力	保持量
溶解炉	タワー式急速溶解炉です。高効率な溶解性能により、省エネ化・省力化・メタルロスの低減化を達成します。		
> 集中溶解炉/HMIII ※	「ハリーメルターIII」は、親炉として省エネルギー・省力溶解・メタルロスの低減・コンパクト・清掃と点検が容易な構造・多様化するユーザーニーズに幅広くお応えします。	500kg/h~3000kg/h	1500kg/ch~6000kg/ch
> 手許溶解炉/HMII ※	「ハリーメルターII」は、耐アルミ濡れ性と酸化ロス的大幅低減を実現し、溶湯品質の向上にも対応した溶解保持炉です。	150kg/h~500kg/h	600kg/ch~1500kg/ch
搬送設備	溶湯を無人搬送する配湯システムです。樋を用いたロンダーシステムとモノレールを用いたキャリアシステム、配湯台車を用いた自動配湯台車があります。		
> キャリア ※	セラミックス製ラドルに溶湯を汲みモノレールに懸垂し、溶解炉から手許炉へ自動搬送する無人化設備です。	40kg/ch~100kg/ch	-
> ロンダー ※	グレンゲスウエダ社の開発したロンダー（配湯樋）とホリメシイ手許炉の構成で、ダイカスト工場内の配湯を無人化します。	3000kg/h	6000kg/ch
> 自動配湯台車システム ※	安全で省人化を実現した自動配湯システムで、密封容器を湯こぼれ無く搬送できる台車を用い、配湯要求に応じ、重量制御で圧力を制御する加圧出湯方式です。	3000kg/h	-
手許炉	優れた断熱性と独創的な構造により、アルミ手許炉の代名詞となった省エネルギー型電気炉です。		
> ホリメシイ手許炉/C型 ※	アルミ手許炉の代名詞となったホリメシイ炉。この炉は優れた断熱性と複室構造により、エネルギーの消耗を最小限にするとともに、ハードスポットの発生をなくします。	-	510kg~1400kg
> ホリメシイ手許炉/E型 ※	ホリメシイ手許炉の利点を最大限に活かした熱効率の良い浸漬ヒーター型ホリメシイ手許炉です。	-	695kg~1400kg
> ホリメシイ手許炉/HG型 ※	従来の電気放射式ホリメシイ手許炉の特長を最大限に活かしたガス放射式ホリメシイ手許炉です。	-	510kg~1150kg
> ホリメシイ手許炉/G型	ホリメシイ炉の特長を最大限に活かしたガス燃焼式手許炉で、天井部にショートフレームバーナーを配し、酸化物発生を抑制した低メタルロスの手許炉です。	-	510kg~1400kg
低圧鑄造炉	ルツボレスで、一定加圧で注湯可能な保持炉です。保持室と加圧式から構成される二槽式があります。		
> 低圧鑄造炉/一槽式	低圧鑄造機用の保持給湯炉で、ルツボレスの電気加熱式です。ラジアントチューブ式、浸漬ヒーター式も可能です。	-	1000kg~2000kg
> 低圧鑄造炉/二槽式 ※	受湯時の加圧室開放が無く、連続操作が可能です。加圧室の湯面変化が少なく、安定した加圧制御でコンパクトな低圧鑄造炉です。	-	1000kg-5000kg
定湯面炉	ダイカストマシンのスリーブと直結した給湯炉で、出湯室を定湯面に保ち、高精度な給湯量を確保します。		
> 定湯面炉/フロート式	ダイカストマシンのスリーブと保持炉を給湯管で直結、炉の出湯室の湯面を一定にする機構により溶湯を空気に触れさせず、高精度に注湯する全自動給湯炉です。	-	-
熱処理炉	アルミ合金の溶体化処理と時効硬化処理が自動的にできる熱処理炉で、電気式とガス式があります。		
> 熱処理炉/電気式	アルミ製品の強度を上げるため、温度管理など品質の均一化に優れた電気式熱処理炉です。バッチ式、連続式があります。	-	-
> 熱処理炉/ガス式	アルミ合金の「溶体化処理」と「時効処理」が自動的にできるガス式熱処理炉です。バッチ式、連続式があります。	-	-
切粉溶解炉	ウェット切粉処理で乾燥設備を省略し、設備コストを低減した液中溶解炉で高効率溶解を実現します。		
> 切粉溶解炉 ※ /Ultimate chips Melter	切粉に付着した油水分を前処理装置と定量供給装置で除去することで、大型乾燥設備が省略でき、省スペースと低コスト化を実現しました。従来と異なり、粉塵爆発を抑えた高品質・高歩留まりの切粉溶解専用炉です。	50kg/h~300kg/h	-