

二槽式低圧鑄造炉

Double Chamber Type Low Pressure Furnace

特長 Features

- ①受湯時の加圧室開放が無いので、操業に待ち時間が発生しない。
Pressurized chamber not open when melt supply to furnace→High operation efficiency of low press. machine
- ②加圧室の湯面変化が極小で保持量を少なく出来るため、炉体の小型化が可能。
Melt level fluctuation minimum in pressurized chamber→Melt holding capacity minimum→Furnace size is minimum
- ③加圧室の湯面変化が少ないので、加圧制御が安定化出来る。
Melt level fluctuation is minimum→Pressurized control stable
- ④加圧室の溶湯温度変動が少ない。
Melt temperature fluctuation is minimum
- ⑤受湯室から加圧室に流れる口が中間高さのため、酸化物やドロスの流入が少ない。
Die unit port is higher than melt receiving hearth→Minimum oxide and dross flow into press. chamber.
- ⑥圧洩れの無い構造。
Construction without leak by pressure.

