

ホリメシイ ロンダーシステム

HOLIMESY Launder System



株式会社 広築

HIROCHIKU CO., LTD.

ホリメシイ ロンダーシステム

HOLIMESY Launder System

ホリメシイロンダーシステムは、スウェーデンのグレンゲスウエダ社で開発されたダイカスト工場内の配湯を無人化する方法の1つで、バッファファーンネスと呼ばれる大型保持炉と溶湯を送る樋、それにホリメシイ手許炉から構成されています。バッファファーンネスは通常、複数(6から8室)の圧力気密室からなり、そのうち1室にはポンプが内蔵されており、溶湯を連続的かつ正確に送り出します。バッファファーンネスと樋、手許炉の溶湯レベルは常に一定で、手許炉の湯面が一定量(基本的には2ミリ)低下するとポンプが自動的に作動します。バッファファーンネス、樋、手許炉はそれぞれ断熱性に優れたセラミックボード製で、溶湯の保温は天井部のヒーターが行ない、溶湯温度は温度指示調節計の働きにより、常に一定にコントロールされます。

The HOLIMESY Launder System developed by Grenges Ueda of Sweden is an approach for an unattended melt supply system for die-casting plants. This System consists of a large-scale holding furnace (called a Buffer Furnace), troughs (Launder) for feeding the melt and the HOLIMESY Dosing Furnaces. The Buffer Furnace normally consists of six to eight pressure-tight chambers, one of which incorporates a special pump for continuously pumping the melt at a precise metered feed rate. The melt levels in the Buffer Furnace, the troughs and the HOLIMESY Dosing Furnaces are kept constant. Reduction in the melt level in a Dosing Furnace by a predetermined quantity (usually by 2 mm) automatically starts the operation of a pump. The Buffer Furnace, Launder and Dosing Furnaces are lined with ceramic boards which have excellent heat-insulating property. The melt is heated by heaters mounted on the ceiling and the melt temperature is controlled at a constant level by means of a temperature controller.

ロンダーシステム導入メリット

Advantages of introduction of HOLIMESY Launder System

① ダイカスト製品の品質アップ

- イ) 酸化物の発生が少ないうえ、耐火物の破片等の混入が皆無で、ハードスポット発生などのトラブルの心配がない。
- ロ) 溶湯温度が一定しており、出湯温度のバラツキによる鑄造不良の心配がない。

② 作業環境の改善と安全化

- イ) 放散熱が少ないうえ、排ガス、騒音は全くなく、作業環境は抜群。
- ロ) ホイスト、フォークリフト等による溶湯のむき出し状態での配湯がなく安全性は完璧。

③ 生産コストの低減

- イ) 燃料原単位の大幅低減(省エネルギー)。
- ロ) メンテナンスコストが低い。
- ハ) 生産性の大幅アップ
- ニ) 不良品の発生減少。
- ホ) 配湯作業者の省人化。

● Improved quality of die cast products

- Less of oxidation and no ingress of fragments, etc. of refractories, eliminating concern about possible troubles such as the generation of hard spots.
- Melt temperature is kept at a constant level, eliminating concern about defective castings caused by fluctuations in tapping temperatures.

● Improved working environment and safety

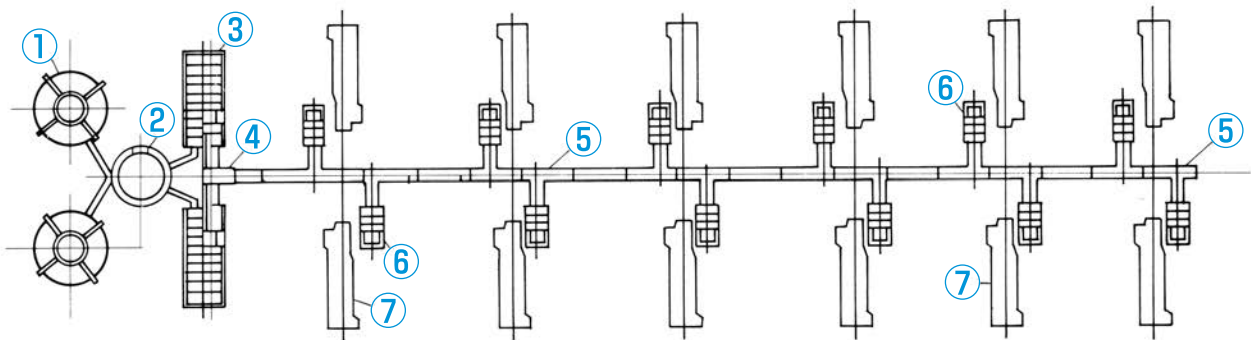
- Low heat radiation, as well as elimination of exhaust gases and noise during operation, creating an ideal working environment.
- Assured safety on the work floor because the melt is not transported by hoist, forklift, etc.

● Reduced production costs

- Energy-saving feature substantially reduces fuel costs.
- Lower maintenance costs
- Great improvement in productivity
- Reduction of defective castings
- Fewer workers are needed for supplying the melt.

ロンダーシステム例

Example of Launder System



- ①集中溶解炉 Central melting furnace ②前炉 Fore hearth ③バッファファーンネス Buffer Furnace ④レベルコントロールファーンネス Level control furnace ⑤ロンダー Launder ⑥手許炉 Dosing Furnace ⑦ダイカストマシン Die-casting machine

 株式会社 広築
HIROCHIKU CO., LTD.

 広築
HIROCHIKU ASIA (THAILAND) CO., LTD.

機器事業部 〒650-0047 神戸市中央区港島南町4丁目2番4
TEL (078) 306-2980 FAX (078) 306-2981
4-2-4 Minatojima-Minamimachi, Chuo-ku, Kobe, Japan
(Postal code 650-0047)

91/1 Chaiyo Bldg., 11th Flr., Rama 9 Road,
Kwaeng Huaykwang, Khet Huaykwang
Bangkok 10310, Thailand
TEL: 66-(0)2-643-0241 FAX: 66-(0)2-643-0243