

ロータリーチューブファーンネス

ROTARY TUBE FURNACE



■ 連続運転による均一焼成。

大気雰囲気中で粉体を連続的に焼成出来る
ロータリーチューブ型の電気炉です。



特 長

1. 省 エ ネ ル ギ ー …… 容器及び降温過程が不用です。
2. 省 力 …… 粉体のセット及び取り出し作業が不用です。
3. 省 ス ペ ー ス …… 設置スペースが少なくてすみます。
4. 均 一 焼 成 …… 回転処理により、均一焼成が出来ます。
5. ク リ ー ン …… シール機構により飛散がありません。
6. 定 量 処 理 …… 付着防止装置により定量処理が出来ます。

装置構成

1. 加 熱 装 置 …… 外熱式 2 or 3 ゾーン
2. 粉 体 挿 入 装 置 …… ボリュームによる手動可変（デジタル表示）
3. チューブ回転装置 …… ボリュームによる手動可変（デジタル表示）
4. 角 度 調 整 装 置 …… ハンドルによる手動可変（目盛表示）
5. 付 着 防 止 装 置 …… ボリュームによる手動可変（デジタル表示）
6. 温 度 制 御 装 置 …… SCR-PID 連続制御（プログラム調節計ーデジタル温度表示）

標準仕様

型 式	RTF140-05	RTF140-10	RTF140-15
炉 芯 管	φ50	φ100	φ150
処 理 量	MAX. 0.3kg/Hr	MAX. 1.0kg/Hr	MAX. 4.0kg/Hr
最 高 温 度	1500℃		
常 用 温 度	1400℃		
均 熱 域	150mm±5℃ (at 1400℃)		
設 備 電 力	3φ 200V 10KVA	3φ 200V 20KVA	3φ 200V 30KVA
設 置 ス ペ ー ス	900W×1650H×2500L	900W×1750H×2550L	900W×1800H×2950L